

Gazowe nagrzewnice powietrza

Przemysł | Handel | Logistyka

Portfolio produktów Schwank



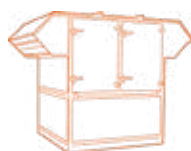
Promienniki rurowe



Promienniki ceramiczne



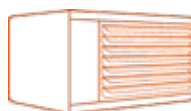
Centrale wentylacyjne



Gazowe pompy ciepła



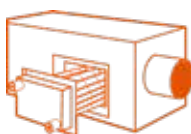
Nagrzewnice powietrza



Kurtyny powietrzne



**Technologia kondensacyjna /
Odzysk ciepła**



Wentylatory HVLS - MonsterFans



Nagrzewnice powietrza Schwank

SchwankAir supraCondens



Ze sprawnością 104 % przy mocy maksymalnej i 107 % przy mocy minimalnej, kondensacyjna nagrzewnica powietrza Schwank jest jednym z najbardziej efektywnych urządzeń tego typu

na rynku, spełniającym nowe wymagania ERP 2021. Model supraCondens jest dostępny tylko w wersji poziomej.

SchwankAir XTR



SchwankAir XTR jest alternatywnym rozwiązaniem dla techniki kondensacyjnej. Dzięki wysokiej sprawności sezonowej i niskiej emisji NO_x, XTR spełnia nowe wymagania ErP 2021. Przy sprawności cieplnej sięgającej 95 %,

oszczędza energię, zapewniając jednocześnie komfort cieplny. Seria XTR dostępna jest w wersji poziomej, pionowej i z wentylatorem odśrodkowym.

SchwankAir supraCondens

Główne parametry techniczne:

System kondensacyjny | Zgodność z ErP 2021 | Gaz ziemny L, gaz ziemny H lub propan | 5 modeli o mocy od 25 kW do 80 kW | 2-stopniowy zawór elektromagnetyczny gazu | Systemy LAS na dach lub ścianę



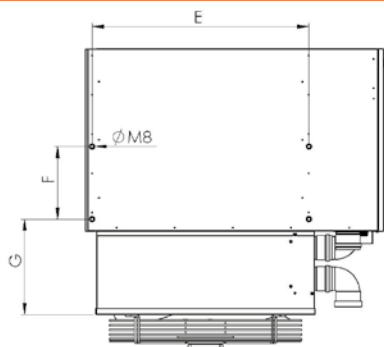
→ Zalety produktu:

- Sprawność sezonowa większa niż 88%
- emisja NO_x mniejsza niż 70 mg/kWh
- Centralne sterowanie z wbudowanym ekranem cyfrowym
- Automatyczny system bezpieczeństwa

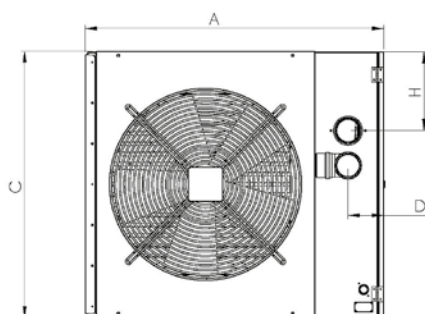
Specyfikacja techniczna

Model	supraCondens 25H	supraCondens 35H	supraCondens 45H	supraCondens 60H	supraCondens 80H
Ciepło spalania GCV [kW]	29,1	40,4	51,4	67,8	88,6
Wartość opałowa NCV [kW]	26,3	36,4	46,3	61,1	79,8
Moc nominalna [kW]	27,4	38,0	48,1	63,6	82,3
Minimalna moc, P _{min} [kW]	15,6	21,7	27,4	36,3	47,0
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, NCV [%]	104,2	104,5	103,9	104,0	103,1
Sprawność przy minimalnej mocy, NCV [%]	107,1	107,6	106,8	107,1	106,2
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, GCV [%]	93,9	94,1	93,6	93,7	92,9
Sprawność przy minimalnej mocy, GCV [%]	96,5	96,9	96,2	96,5	95,7
NO _x z 0% O ₂ [mg/kWh]	< 70 / Klasa 5				
Wartość CO [ppm]	< 120				
Efektywność sezonowa [%]	88,4	89,1	87,7	88,0	86,2
Napięcie zasilania	230 V, 50 Hz				
Natężenie [A]	1,1	1,8	2,0	3,3	4,0
Maks. moc elektryczna wentylatora [W]	230	380	430	700	850
Maks. zużycie energii elektrycznej przy z wentylatorem elmax [W]	22 W	38 W	56 W	70 W	92 W
Min. zużycie energii elektrycznej przy bez wentylatora elmin [W]	12 W	22 W	26 W	28 W	36 W
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania elsb [W]	3 W				
Przepływ powietrza przy 15 °C [m ³ /h]	3.320	5.000	5.400	7.200	7.800
Różnica T ° powietrza, min./maks. [K]	13,9 / 24,2	12,8 / 22,4	14,9 / 26,2	14,8 / 26,0	17,7 / 31,0

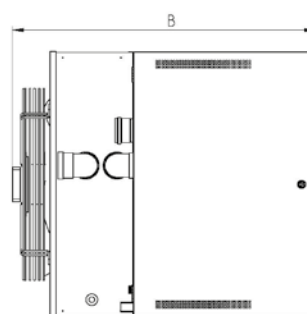
Widok z góry



Widok z tyłu



Widok z boku



Wymiary

Typ	supraCondens 25H	supraCondens 35H	supraCondens 45H	supraCondens 60H	supraCondens 80H
A [mm]	1.060	1.060	1.060	1.060	1.060
B [mm]	1.110	1.110	1.110	1.110	1.110
C [mm]	495	545	600	710	912
D [mm]	72	72	72	72	82
E [mm]	746	746	746	746	746
F [mm]	250	250	250	250	250
G [mm]	485	485	485	485	485
H [mm]	100	125	153	208	276
Ø Spaliny [mm]	80	80	80	80	100
Ø Powietrze [mm]	80	80	80	80	100
Ø Gaz ["]	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Waga [kg]	105	115	140	180	200

Minimalne ciśnienie przyłączeniowe

supraCondens

Gaz ziemny H 20 hPa

Gaz ziemny L 25 hPa

Propan 31 hPa

Maks. ciśnienie przyłączeniowe - gaz ziemny/propan: 60 hPa

Zastosowanie supraCondens

Przemysł | Handel | Logistyka



SchwankAir XTR-H [Pozioma]

Główne parametry techniczne:

Zgodność ErP 2021 | Gaz ziemny L, gaz ziemny H lub propan | 5 modeli od 25 kW do 80 kW | 2-stopniowy zawór elektromagnetyczny gazu | Systemy LAS na dach lub ścianę



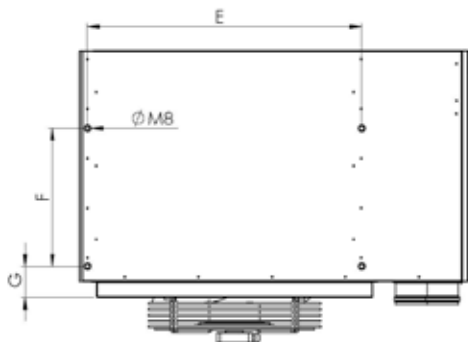
→ Zalety produktu:

- Sprawność sezonowa powyżej 78%
- NO_x poniżej 70 mg/kWh
- Centralne sterowanie z cyfrowym ekranem
- Automatyczny system bezpieczeństwa

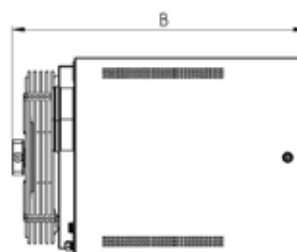
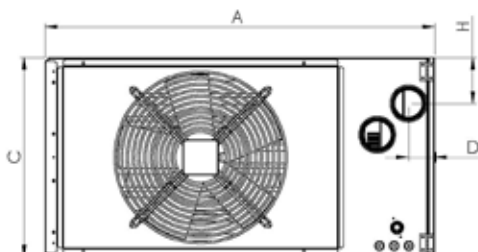
Specyfikacja techniczna

Model	XTR 25H	XTR 35H	XTR 45H	XTR 60H	XTR 80H
Ciepło spalania GCV [kW]	29,1	40,4	51,4	67,8	88,6
Wartość opałowa NCV [kW]	26,3	36,4	46,3	61,1	79,8
Moc nominalna [kW]	24,2	33,5	42,7	56,0	72,9
Minimalna moc, P _{min} [kW]	13,8	19,1	24,4	32,3	42,1
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, NCV [%]	92,1	92,2	92,2	91,6	91,4
Sprawność przy minimalnej mocy, NCV [%]	94,8	94,8	95,1	95,2	95,2
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, GCV [%]	83,0	83,1	83,1	82,5	82,3
Sprawność przy minimalnej mocy, GCV [%]	85,4	85,4	85,7	85,8	85,8
NO _x z 0% O ₂ [mg/kWh]	< 69 / Klasa 5				
Wartość CO [ppm]	< 120				
Efektywność sezonowa [%]	78,7	78,1	78,5	78,6	78,5
Napięcie zasilania	230 V, 50 Hz				
Natężenie [A]	1,1	1,8	2,0	3,3	4,0
Maks. moc elektryczna wentylatora [W]	230	380	430	700	850
Maks. zużycie energii elektrycznej przy z wentylatorem elmax [W]	18 W	32 W	47 W	58 W	77 W
Min. zużycie energii elektrycznej przy bez wentylatora elmin [W]	10 W	18 W	22 W	24 W	30 W
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania elsb [W]	3 W				
Przepływ powietrza przy 15 °C [m³/h]	3.580	4.250	5.800	7.700	10.000
Różnica T ° powietrza, min./maks. [K]	11,3 / 19,9	13,2 / 23,2	12,4 / 21,6	12,3 / 21,4	12,4 / 21,5

Widok z góry



Widok z tyłu



Widok z boku

Wymiary

Typ	XTR 25H	XTR 35H	XTR 45H	XTR 60H	XTR 80H
A [mm]	1.060	1.060	1.060	1.060	1.060
B [mm]	800	800	875	875	875
C [mm]	495	545	600	710	912
D [mm]	157	157	157	157	157
E [mm]	746	746	746	746	746
F [mm]	250	250	250	250	250
G [mm]	170	170	170	249	249
H [mm]	100	125	153	208	273
Ø Spaliny [mm]	80	80	80	80	100
Ø Powietrze [mm]	80	80	80	80	100
Ø Gaz ["]	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Waga [kg]	82	92	115	152	195

Minimalne ciśnienie przyłączeniowe

XTR-H	
Gaz ziemny H	20 hPa
Gaz ziemny L	25 hPa
Propan	31 hPa

Maks. ciśnienie przyłączeniowe - gaz ziemny/propan: 60 hPa

Zastosowanie XTR-H

Przemysł | Handel | Logistyka



SchwankAir XTR-V [Pionowa]

Główne parametry techniczne:

Zgodność z ErP 2021 | Gaz ziemny L, gaz ziemny H lub propan | 5 modeli od 25 kW do 80 kW | 2-stopniowy zawór elektromagnetyczny gazu | Systemy LAS na dach lub ścianę



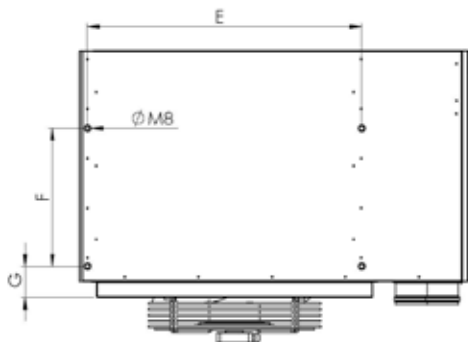
Zalety produktu:

- Sprawność sezonowa powyżej 78%
- NO_x poniżej 70 mg/kWh
- Centralne sterowanie z cyfrowym ekranem
- Automatyczny system bezpieczeństwa

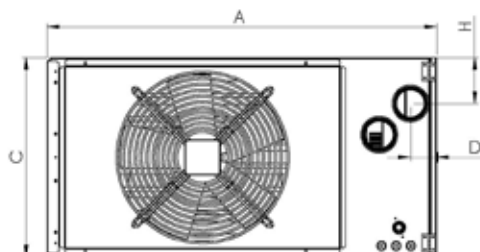
Specyfikacja techniczna

Model	XTR 25V	XTR 35V	XTR 45V	XTR 60V	XTR 80V
Ciepło spalania GCV [kW]	29,1	40,4	51,4	67,8	88,6
Wartość opałowa NCV [kW]	26,3	36,4	46,3	61,1	79,8
Moc nominalna [kW]	24,2	33,6	42,7	56,0	72,9
Minimalna moc, P _{min} [kW]	13,8	19,1	24,4	32,3	42,1
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, NCV [%]	92,1	92,2	92,2	91,6	91,4
Sprawność przy minimalnej mocy, NCV [%]	94,8	94,8	95,1	95,2	95,2
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, GCV [%]	83,0	83,1	83,1	82,5	82,3
Sprawność przy minimalnej mocy, GCV [%]	85,4	85,4	85,7	85,8	85,8
NO _x z 0% O ₂ [mg/kWh]	< 69 / Klasa 5				
Wartość CO [ppm]	< 120				
Efektywność sezonowa [%]	78,7	78,1	78,5	78,6	78,5
Napięcie zasilania	230 V, 50 Hz				
Natężenie [A]	1,1	1,8	2,0	3,3	4,0
Maks. moc elektryczna wentylatora [W]	230	380	430	700	850
Maks. zużycie energii elektrycznej przy z wentylatorem elmax [W]	18 W	32 W	47 W	58 W	77 W
Min. zużycie energii elektrycznej przy bez wentylatora elmin [W]	10 W	18 W	22 W	24 W	30 W
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania elsb [W]	3 W				
Przepływ powietrza przy 15 °C [m³/h]	3.580	4.250	5.800	7.700	10.000
Różnica T ° powietrza, min./maks. [K]	11,3 / 19,9	13,2 / 23,2	12,4 / 21,6	12,3 / 21,4	12,4 / 21,5

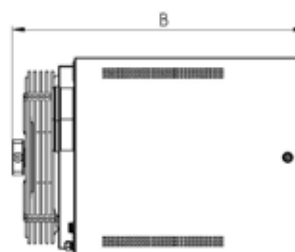
Widok z góry



Widok z tyłu



Widok z boku



Wymiary					
Typ	XTR 25V	XTR 35V	XTR 45V	XTR 60V	XTR 80V
A [mm]	1.060	1.060	1.060	1.060	1.060
B [mm]	800	800	875	875	875
C [mm]	495	545	600	710	912
D [mm]	157	157	157	157	157
E [mm]	746	746	746	746	746
F [mm]	250	250	250	250	250
G [mm]	170	170	170	249	249
H [mm]	100	125	153	208	273
Ø Spaliny [mm]	80	80	80	80	100
Ø Powietrze [mm]	80	80	80	80	100
Ø Gaz ["]	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Waga [kg]	82	92	115	152	195

Minimalne ciśnienie przyłączeniowe

XTR-V

Gaz ziemny H 20 hPa

Gaz ziemny L 25 hPa

Propan 31 hPa

Maks. ciśnienie przyłączeniowe - gaz ziemny/propan: 60 hPa

Zastosowanie XTR-V

Przemysł | Handel | Logistyka



SchwankAir XTR-C

[z wentylatorem odśrodkowym]

Główne parametry techniczne:

Zgodność z ErP 2021 | Gaz ziemny L, gaz ziemny H lub propan | 4 modele od 35 kW do 80 kW | 2-stopniowy zawór elektromagnetyczny gazu | Systemy LAS na dach lub ścianę

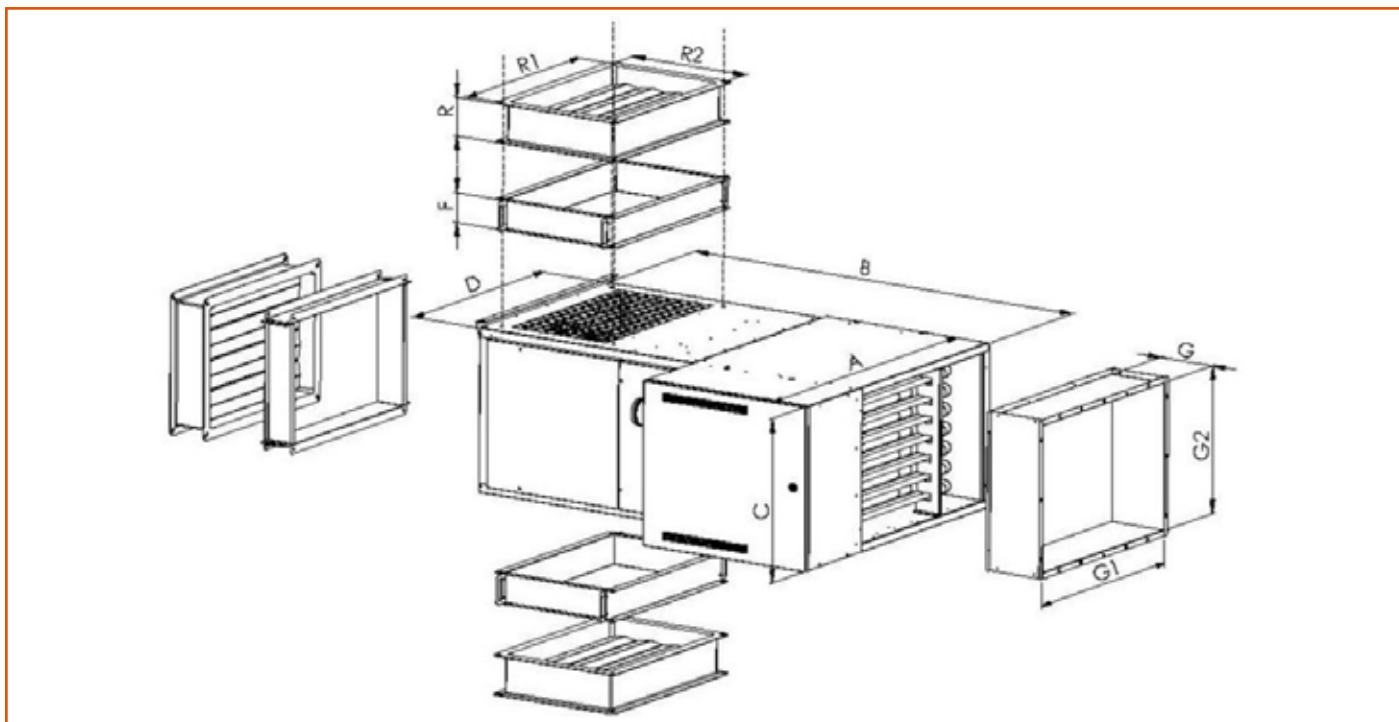


→ Zalety produktu:

- Sprawność sezonowa większa niż 78%
- NO_x mniej niż 70 mg/kWh
- Centralne sterowanie z ekranem cyfrowym
- Automatyczny system bezpieczeństwa

Specyfikacja techniczna

Model	XTR 35C	XTR 45C	XTR 60C	XTR 80C
Ciepło spalania GCV [kW]	40,4	51,4	67,8	88,6
Wartość opałowa NCV [kW]	36,4	46,3	61,1	79,8
Moc nominalna [kW]	33,5	42,7	56,0	72,9
Minimalna moc, P _{min} [kW]	19,1	24,4	32,3	42,1
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, NCV [%]	92,2	92,2	91,6	91,4
Sprawność przy minimalnej mocy, NCV [%]	94,8	95,1	95,2	95,2
Sprawność przy nominalnej mocy cieplnej, GCV [%]	83,0	83,0	82,5	82,3
Sprawność przy minimalnej mocy, GCV [%]	85,4	85,7	85,8	85,8
NO _x z 0% O ₂ [mg/kWh]	< 69 / Klasa 5			
Wartość CO [ppm]	< 120			
Efektywność sezonowa [%]	78,1	78,5	78,6	78,5
Napięcie zasilania				
Natężenie [A]	1,8	2,0	3,3	4,0
Maks. moc elektryczna wentylatora [W]	380	430	700	850
Maks. zużycie energii elektrycznej przy z wentylatorem elmax [W]	32 W	47 W	58 W	77 W
Min. zużycie energii elektrycznej przy bez wentylatora elmin [W]	18 W	22 W	24 W	30 W
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania elsb [W]	3W			
Przepływ powietrza przy 15 ° C [m ³ /h]	4.250	5.800	7.700	10.000
Różnica T ° powietrza, min./maks. [K]	13,2 / 23,2	13,7 / 23,9	13,6 / 23,5	13,8 / 23,9



Wymiary				
Typ	XTR 35C	XTR 45C	XTR 60C	XTR 80C
A [mm]	1.060	1.060	1.060	1.060
B [mm]	1.460	1.460	1.530	1560
C [mm]	545	600	710	912
D [mm]	787	787	787	787
F [mm]	100	100	95	95
G [mm]	205	205	205	205
G1 [mm]	700	700	700	700
G2 [mm]	485	540	650	853
R [mm]	130	130	130	130
R1 [mm]	630	630	630	630
R2 [mm]	430	430	530	530
Ø Spaliny [mm]	80	80	80	100
Ø Powietrze [mm]	80	80	80	100
Ø Gaz ["]	3/4	3/4	3/4	3/4
Waga [kg]	145	165	200	230

Minimalne ciśnienie przyłączeniowe

XTR-C	
Gaz ziemny H	20 hPa
Gaz ziemny L	25 hPa
Propan	31 hPa

Maks. ciśnienie przyłączeniowe - gaz ziemny/propan: 60 hPa

Zastosowanie XTR-C

Przemysł | Handel | Logistyka



Podobny do ilustracji.



Innowacyjność. Doświadczenie. Kompetencje.

Doświadczenie budzi zaufanie.

Od dziesięcioleci nazwa Schwank jest synonimem wysokiej jakości ekonomicznych systemów ogrzewania i klimatyzacji hal. Jako lider na rynku gazowych systemów ogrzewania na podczerwień, firma Schwank posiada rozległą wiedzę i bogate doświadczenie. Ponad 200.000 zadowolonych klientów i ponad 2,5 miliona wyprodukowanych urządzeń mówią same za siebie.

Jako niemiecki producent, stawiamy sobie za cel dostarczanie urządzeń i usług o najwyższej jakości. Każde z naszych produktów gwarantuje ekonomiczny tryb pracy z minimalizacją emisji CO₂ i NO_x.



Polska

Schwank Polska Sp. z o.o.
ul. Wyzwolenia 27 • 43-190 Mikołów
Tel.: +48-[0]-601 764 007
info@schwank.pl
www.schwank.pl

