Schwank: Relacja z praktyki

Znaczne oszczędności energii: 52% i Redukcja emisji dwutlenku węgla

„Od początku uzywania systemu Schwank, zostały spełnione nasze oczekiwania. Jesteśmy bardzo zadowoleni z wysokiej jakości i oszczędności energii.“

Inż. Andrzej Trzcina,
Kierownik Utrzymania Ruchu
ArcelorMittal

Projekt

Największy zakład produkcji stali w Polsce - znajduje się na Śląsku w pobliżu Katowic, zatrudnia około 4 000 osób przy wydajności 5 mln ton stali/ rok. Posiada trzy wielkie piece, dwie walcownie, trzy linie ciągłego odlewania stali, jak również własną elektrownię. Stal jest głównie stosowana w przemyśle kolejowym i tramwajowym, w konstrukcjach stalowych używanych w budownictwie oraz w przemyśle motoryzacyjnym.

Pod względem rozwiązań technicznych i systemów sterujących jest to jeden z najnowocześniejszych obiektów tego typu na świecie.

Ze względu na wielkość budynków ArcelorMittal wymaga systemu grzewczego, który jest w stanie sprostać tak dużym wysokościom w ekonomiczny sposób oraz zapewnić szybką reakcję na zmiany temperatur zewnętrznych.

Problem

ArcelorMittal dąży do zwiększenia produkcji przy coraz mniejszym zużyciu zasobów. Kluczowym kryterium jest indeks zrównoważonego rozwoju energetycznego. Jest stosowany przy wszystkich energochłonnych urządzeniach, w tym systemach grzewczych mając wpływ na ogólną efektywność i emisję dwutlenku węgla.

Kilka lat temu zarząd rozpoczął poszukiwanie wysoce efektywnego systemu ogrzewania, by zastąpić swoje przestarzałe oparte na gorącej wodzie i parze centralne ogrzewanie. Choć efektywność i odpowiedzialność społeczna były w czołówce kryteriów, sterowność systemu w różnych budynkach była nie mniej ważna.

W związku z tym, że różne obiekty, wymagały różnych temperatur i czasu pracy, elastyczność była najważniejsza.

Schwank
NOWOCZESNE SYSTEMY GRZEWCZE

Schwank: Relacja z praktyki

Znaczne oszczędności energii: 52% i Redukcja emisji dwutlenku węgla

Rozwiązanie

Po gruntownych poszukiwaniach najlepszego systemu, została podjęta decyzja, aby wybrać system ogrzewania Schwank ze względu na jego najwyższy współczynnik radiacji i niską emisję dwutlenku węgla.

Kolejnym zadaniem systemu grzewczego jest utrzymanie temperatury na stałym poziomie we wszystkich obszarach, podczas gdy każdy obszar ma inną temperaturę docelową. Od wdrożenia systemu grzewczego w 2006 roku, zawsze osiągane były temperatury docelowe nawet pomimo kilku surowych zim.

Schwank dostarczył ponad 72 jasneych promienników podczerwieni oraz sterowniki temperatury Thermo-Control Plus do zarządzania indywidualnymi strefami grzewczymi.

Wyniki

Ten nowy system ogrzewania jest bardzo elastyczny. Może nagrzać różnych obszarach wymagań produkcyjnych ciepło, a cały system jest sterowany z jednego miejsca. Z tej koncepcji osiągnęliśmy wysoki komfort we wszystkich miejscach pracy. Średnie oszczędności energii stanowi 52%. Udało nam się osiągnąć wyższy zwrot z inwestycji niż polityki obliczonej, w ciągu dwóch lat.

Andrzej Trzcina, Dyrektor Administracji i konserwacja ArcelorMittal potwierdził, że z systemu, aby osiągnąć znaczne oszczędności energii, a co więcej, to cieszy się wysokiej jakości produkty i wysoki poziom usług z firmy Schwank.

ENERGY EFFICIENCY made in Germany

Schwank
NOWOCZESNE SYSTEMY GRZEWCZE

Polska

Schwank Polska Sp.zo.o
ul. Targowa 5 ▪ 41-503 Chorzów
Tel.: +48-32-201 05 58
Fax: +48-32-201 05 59
E-mail: info@schwank.pl
Internet: www.schwank.pl

Niemcy

Schwank GmbH
Bremerhavener Str. 43 ▪ 50735 Cologne
Tel.: +49-(0)221-7176 0
Fax: +49-(0)221-7176 288
E-mail: info@schwank.de
Internet: www.schwank.de